



中华人民共和国水产行业标准

SC/T 6020—2002

环模颗粒饲料压制机

Pellet mill with ring die

2002-11-05 发布

2002-12-20 实施

中华人民共和国农业部 发布

前 言

本标准的附录 A 是资料性附录。

本标准由农业部渔业局提出。

本标准由全国水产标准化技术委员会渔业机械分技术委员会归口。

本标准起草单位：中国水产科学研究院渔业机械仪器研究所、国家渔业机械仪器质量监督检验中心。

本标准主要起草人：蔡淑君、张新富。

环模颗粒饲料压制机

1 范围

本标准规定了环模颗粒饲料压制机(以下简称“压制机”)的技术参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于以环状压模将粉状饲料加工成颗粒饲料的压制机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB 2893 安全色

GB 2894 安全标志

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB/T 6435—1986 饲料水分的测定方法

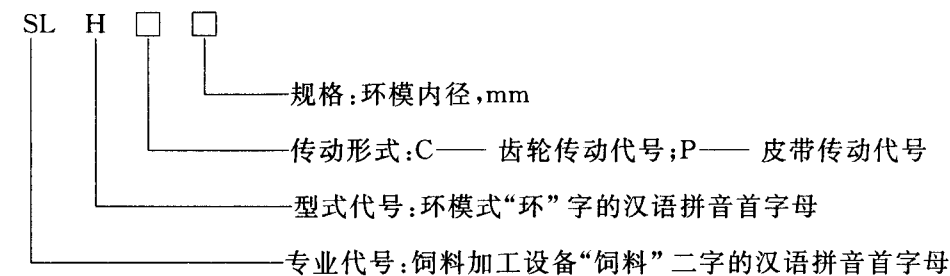
3 技术参数

3.1 规格系列

3.1.1 压模内径系列为:150(180)、200、250、320、350、400(420)、500(550)、630(650)、850(880),单位:mm。

3.1.2 压模模孔公称直径系列为:1.0(1.2)、1.5(1.8)、2.0(2.2)、2.5、3.0、3.5、4.0、4.5、5.0、6.0、8.0、10.0、12.0、16.0、20.0,单位:mm。

3.2 压制机型号由专业代号、型式代号、传动形式及规格等三部分组成。专业代号、型式代号、传动形式用大写汉语拼音字母表示,规格用阿拉伯数字表示。



示例:SLHP320表示环模内径为320 mm、皮带传动的压制机。

4 主要性能指标

压制机的主要性能指标应符合表1的规定。